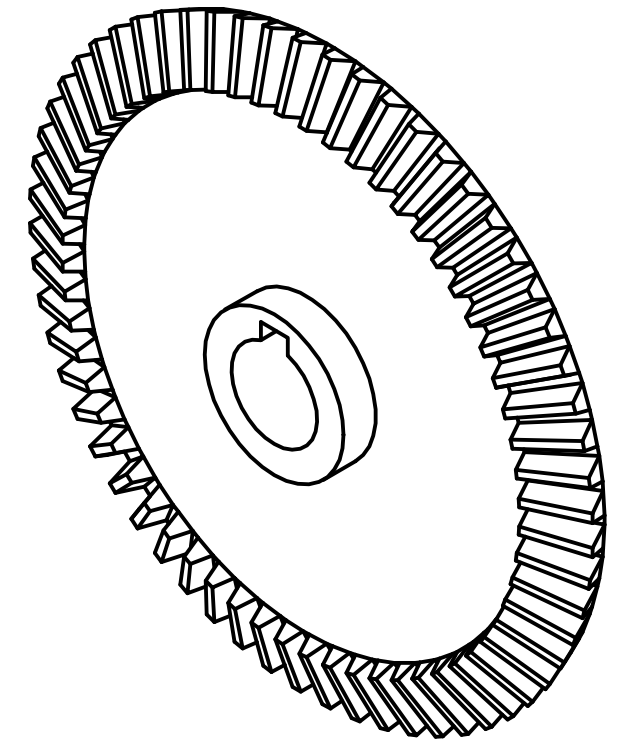
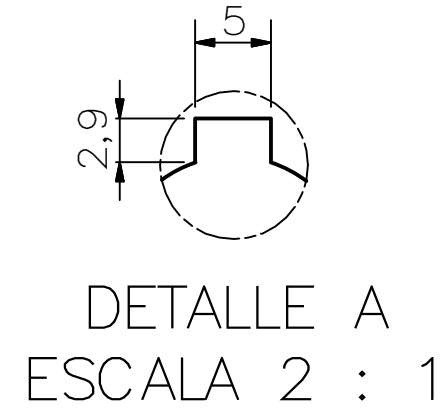
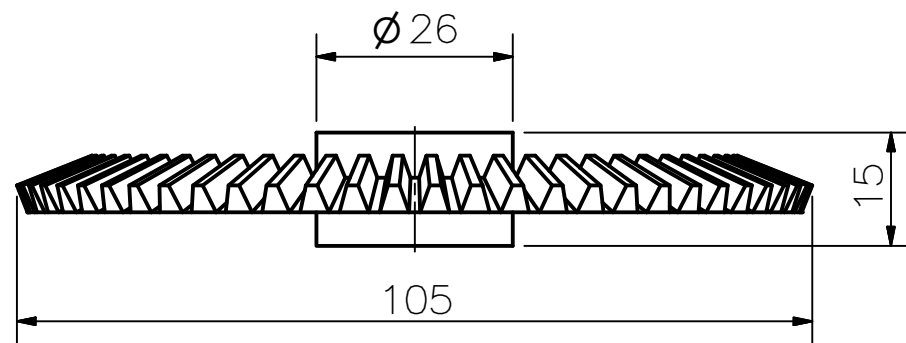


SECCIÓN A—A



MEDIDAS EN mm



TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

MODULO	m_n	1,750
NUMERO DE DIENTES	Z	60
ANGULO DE INCLINACION DE LOS DIENTES	β	20°
DIRECCION DE INCLINACION DE LOS DIENTES	—	0°
DESPLAZAMIENTO DE LA HERRAMIENTA	X	-
ANGULO DE LA HERRAMIENTA	α	-
DATOS DEL TALLADO		
ACABADO SUPERFICIAL 6,3 ✓	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 — MEDIO	MATERIAL ASTM A36
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ CIENCIAS E INGENIERÍA—INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN ⊕ ⊞	MTR280—A705—10M1 ENGRANAJE CÓNICO TRANSMITIDO	ESCALA 1:1
20120323	GUTIERREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2018.12.08
		LÁMINA: A3—D—49